

## 《化工原理课程实习》评分标准

| 标准                 | 优秀<br>90-100分   | 良好<br>80-89分                                     | 中等<br>70-79分                     | 及格<br>60-69分              | 不及格<br><60分             |
|--------------------|---|--|----------------------------------|---------------------------|-------------------------|
| 标准1<br>(权重<br>0.1) | 能够较好地掌握实习大纲所规定的全部基本知识。                                    | 能够掌握实习大纲所规定的全部基本知识。                              | 基本能够掌握实习大纲所规定的全部基本知识。            | 基本能够掌握实习大纲所规定的基本知识。       | 未能掌握实习大纲所规定的基本知识。       |
| 标准2<br>(权重<br>0.1) | 具有较强地安全意识,并能够严格遵守安全规程,服从安排。                               | 具有安全意识,并能够遵守安全规程,服从安排。                           | 具有基本安全意识,并能够遵守安全规程,服从安排。         | 具有基本安全意识,需要加强安全规程培训,服从安排。 | 安全意识薄弱,必须加强安全规程培训,服从安排。 |
| 标准3<br>(权重<br>0.1) | 无缺勤、迟到、早退等情况;临时有事能与指导教师请假沟通。                              | 无缺勤、迟到、早退,没有无故不参加实习等情况。                          | 基本无缺勤、迟到、早退,基本没有无故不参加实习等情况。      | 基本无缺勤,基本没有无故不参加实习等情况。     | 缺勤次数较多,偶有不参加实习等情况。      |
| 标准4<br>(权重<br>0.1) | 在企业实习过程中,能够认真听取讲解,主动进行记录;认真观察,提出问题。                       | 在企业实习过程中,能够认真听取讲解,进行记录;认真观察。                     | 在企业实习过程中,能够较认真听取讲解,进行记录、观察。      | 在企业实习过程中,能够听取讲解、观察、完成记录。  | 在企业实习过程中,不能认真听讲,未完成记录。  |
| 标准5<br>(权重<br>0.2) | 实习后,能够应用恰当的语言、清晰的图表、简明的流程图或其它方式完成工艺过程、化工设备、工作原理等方面的撰写与表达。 | 实习后,能够应用语言、图表、流程图或其它方式完成工艺过程、化工设备、工作原理等方面的撰写与表达。 | 实习后,能够完成工艺过程、化工设备、工作原理等方面的撰写与表达。 | 实习后,能够完成相关实习内容的撰写与表达。     | 实习后,未能完成相关实习内容的撰写与表达。   |
| 标准6<br>(权重<br>0.1) | 能够列举1-2个实例将化工原理课堂的理论知识与生产实际相结合。                           | 能够列举实例将化工原理课堂的理论知识与生产实际相结合。                      | 能够将化工原理课堂的理论知识与生产实际相结合。          | 能够体现理论联系实际的思想。            | 未体现理论联系实际的思想。           |
| 标准7<br>(权重<br>0.3) | 实习日志、实习报告撰写能够做到字迹工整、规范,内容完整,总结全面。                         | 实习日志、实习报告撰写能够做到字迹工整、规范,内容较完整,总结较全面。              | 实习日志、实习报告撰写字迹基本清晰,内容基本完整,总结基本全面。 | 实习日志、实习报告撰写字迹可辨,内容全。      | 实习日志、实习报告撰写不认真,内容不全。    |